

**Rapport financier****2022**

1er janvier au 31 décembre

**Camp Mariste****RAPPORT DU VÉRIFICATEUR**

Mission d'examen

**ÉTAT DES RÉSULTATS****PRODUITS**

Camps d'été	1 104 418 \$
Classes natures	569 885 \$
Répit	32 060 \$
Hébergements en chalets	26 172 \$
Hébergements d'expérience	
Hébergements camping	
Complémentaires	
Contributions / subventions	214 522 \$
Rentes et loyer	113 759 \$
Autres revenus	56 608 \$
Amort. Apports reportés	136 300 \$

**Total des produits** 2 253 724 \$**CHARGES**

Salaires et charges sociales	1 129 956 \$
Honoraires professionnels	18 524 \$
Rentes et loyer	
Conciergerie/buanderie	74 981 \$
Services alimentaires	390 701 \$
Gestion terrains et bâtiments	180 314 \$
Publicité/marketing	13 322 \$
Transport	52 767 \$
Frais fonctionnement	97 002 \$
Camp d'été/forfaitisation	33 902 \$
Amortissement	212 199 \$
Frais de financement	6 384 \$

**Total des charges** 2 210 052 \$**Excédents (pertes)** 43 672 \$**BILAN****ACTIFS**

Encaisse	388 510 \$
Débiteurs et payés d'avance	311 760 \$
Immobilisation	6 514 672 \$
Placements (fonds d'urgence)	123 974 \$

**Total des actifs** 7 338 916 \$**PASSIFS**

Comptes a payer / passif C.T.	379 572 \$
Dettes long terme	192 051 \$
Apports reportés aux immo.	3 932 350 \$
Actifs net	2 834 943 \$

**Total des passifs** 7 338 916 \$